



特許广長官 斎

発展の名称

s 展 川 3丁目 2 0 2 香油の 2

特許出願人

郵便番号 **高国回-**□□

大阪市北区堂島浜通2丁目8番地

**東洋紡績株式会社** 

添付哲類の目録

(2)(3)

1 通

V3 6.

## (19) 日本国特許庁

# 公開特許公報

<sub>50</sub> - 160362 ①特開昭

43公開日 昭 50.(1975) 12.25

21)特願昭 49 - 69993

22出願日 昭49. (1974) 6.18

未請求 審査請求

(全4頁)

广内整理番号

7365 48 7202 48

250日本分類

25(I)D3 25(1) A 2 3 1 . 3 51 Int. C12.

CO8L 67/00// CC08L 67/00 CO8L 79/00)

製給品性ポリエステルセグメン トンセグメントとからなる熱可塑性ブ ツク共重合ポリエステルに、1分子当りゆ. くとも2個のカルポジイミド基を有する分子 量が500以上のポリカルポジイミド車を配 してなる熱可塑性プロック共重合ポリエステ

### 発明の幹細な説明

本発明は熱可塑性プロック共重合ポリエス テル組成物に関する。

節しくは、本来有する種々の優れた色盤ーと くに弾性、熱可塑性、機械的性質を扱うこと なく耐加水分解性、耐熱劣化性、機械的性質 の着しく改良された熱可塑性プロック共重会 体組成物に関する。

ているとともに、従来の他のエラスト - では敷をみない優れた耐候性、 盤或形材料、フィルム、繊維、装着剤、 ナイング剤などとして広気に用いられて いる。

しかしながら、耐加水分解性が低く、その ために優れた素材にも拘らずその用途の拡大 には大きな障碍となつている。とのような関 羅について従来十分な研究、検討はなされて おらず、本発明者らは、熱可塑性プロック共 重合ポリエステルの耐加水分解性を改善すべ く鋭度検討したととろ、ポリカルポジイミド 顔を配合した熱可塑性ポリエステルは、それ 自体が本来有する難性質~とくに弾性、熱可 題性、機械的性質を損うことなく耐加水分解 性が着しく改善されるとの知見を得、本勢明

に到遠したのである。

100

٠ د

すなわち、本発明は、芳香製品品性ポリエステルセグメントとポリラタトンセグメントとポリラタトンセグメントとからなる最可競性プロック共宣合ポリエステルに1分子当り少なくとも2個のカルポジイミド基を有する分子量が50以上のポリカルポジイミド製を配してなる無可製性プロック共宣合ポリエステル組成物である。

本発明における熱可能性プロック共産合がリエステルを構成する一方の成分である芳香族結晶性ポリエステルは、酸点が150℃以上の砂点が150℃以上の砂点が150℃以上の砂点が150~である。好速な具体例を挙げれば、上配特性を有すメゲーンテレフタレート、ポリート、ポリート、ポリート、ポリート、ポリート、ポリート、ポリート、プロホモボリエス

特別 昭50-160362(2)
テル、ポリエテレンオキャンペンゾエート、ポリーカーフェニレンピスオキャンエトキャテレフタレートなどのポリエーテルエステル、さらに、主として上記したポリエステルまたはポリエステルエーテルからなり、他にグリコールまたはジカルボン酸などの共産合成分を全体の305以下の範囲で有する共産合ポリエステルまたは共産合ポリエーテルエステルなたとである。

本発明における熱可塑性プロック共産合が リエステルのもう一方の構成成分であるがリ ラクトンは、熱可塑性プロック共産合がリエステル中において、実質的に非晶性を示する のであり、具体的にはがリーモーカアロラクトン、ポリエナントラクトン、ポリカマリロ ラクトン、ボリー & - パレロラクトン、これ らがリラクトン類の混合物などを挙げること ができる。

本発明における熱可塑性プロック共重合ポリエステルは常後により得ることができる。

本発明における熱可塑性プロック共重合ポリエステルは、芳香族結晶性ポリエステルとポリラクトンが 95/5~50/70(重量比)のものが好ましい。

本発明において用いるがリカルがジイミドは、1分子当り少なくとも2個のカルボジイミドド基を有する分子量が50以上のものであり、実質的に額状のものである。契替権者を有しているものは、無可塑性プロック共重合がリエステルとの混合に問題が生ずるので避けるべきである。

ボリカルボジィミド額は、一般に公知の有機 ジイソシアネートを重合するととによつても るととができる。好達なボリカルボジイミド を供しうる有機ジイソシアネートとしてなエ レン・1.5 - ジイソシアネートリレン・2.6 -ジイソシアネート、4.4'-メチレンピス・ エニルイソシアネート、4.4'-メチレンピス・ レン・フィソシアネート、4.4'-メチレンピス レン・フィソシアネート、4.4'-メチレンピス レン・フィソシアネート、4.4'-メチレンピス レン・フィソシアネート、4.4'-メチレンピス レン・フィソシアネート、4.4'-メチレンピス レン・フィソシアネート、カージィソシアネート、カージャン

ポリカルポジイミド類の配合量は熱可競性 プロック共重合ポリエステルに対して 0.1 ~ 1 0 重量系である。配合量が 0.1 重量系以下 の場合には、耐加水分解性の改善には殆んど 効果がなく、また、 1 0 重量系以上配合する 場合には、熱可塑性プロック共重合体が本来 有する優れた弾性、熱可塑性、機械的性質な どを振うこととなり好ましくない。

. 6

本発明組成物は、熱可塑性プロック共重合 ポリエステルとポリカル ポジイミ ド類 とを十 分混合したものでなければ目的を進すること ができない。混合方法としては、押出機によ る遺錬法、パンパリーミキサーによる混合法、 熱可製性プロンク共重合ポリエステルとポリ`\* カルポジィミド類をともに溶剤に溶解し次い で混合する方法、熱可塑性プロック共重合が リエステルから得られる皮形品にポリカルギ ジィミドの溶剤搭放をコーティングする方法 など任意の方法を採用しりる。本発明の組成 動は、均一に混合する際、 50~850℃ にて 行なり。ポリカルポジイミド劃と熱可塑性ブ 。 ロツク共重合ポリエステルとをともに 海剤に 溶解して混合する場合のように比較的低温で 混合する場合には、混合後50~250℃に て熱処理を行なり。好達な混合方法は、押出 機による逆線法である。

ところで、ポリエステル・ポリエーテルプ

ンー5人の混合溶鉱中 S O Cにて測定した。

・ポリマーの融点

被量融点測定装置(存本製作所製MP-2型)により係光の消える点を透定した。

• 引發被断強度 JIS K-6302

• 引張被斯伸度

● 引製 益斯 勒 章 JIS K-6501(B型)

. # # 4

テーバ型摩託試験機を用い、08-17 物を 1000 が新重下、1000 回転させたと きの試料の減少量(m)を選定した。

• 耐水性

飲料を100℃の沸水中に所定時間浸渍した後の引張破断強度を測定した。

• 劣 化 性

飲料を100℃の排水中に浸漉したとき、 表面に亀製が入る時間で示した。

・引張永久伸び

武科を800多/分の速度で800多伸要

ロック共重合体の機械的性質を向上させるためにポリカルポジイミド類を配合することは特別的 4 7 - 3 0 7 5 3号 公報に明示されているが、本発明の熱可塑性プロック共重合ポリエステルは上記公報記載のポリマーとは化学的構造を長にし、低い耐加水分解性をポリカルポジイミドの配合により改善する機構は上記公報記載のポリマーの改質機構とは異にする。

本発明の組成物は、溶散成形可能であり、 本来有する弾性を損うことなく耐加水分解性、 機械的性質が着しく改善された成形品を提供 しうる。また、接着力、接着面の耐加水分解 性およびその強度などの優れた接着剤、コー ティング剤として用いることもできる。

本発明を実施例により具体的に説明する。 なお、例中、単に部とあるのは重量部を意味 する。また、各種の副定は以下の方法によっ た。

• ポリマーの転襲粘度(7)

ョー チロルフエノール/テトラクロルエタ

し、そのまま5分間保つた後、弛緩し、強 緩 5分後の未回復率で示した。

• 颇劣化性

飲料を1 5 0 ℃のギャーオープン中に吊し、 表面に食製が入る時間により示した。

実施例において用いたポリマーおよびポリカルポジイミドは以下のとおりである。

·• ポリマー A

• # U T - B

ポリテトラメチレンテレフタレート(分子 豊 2 3 2 0 0 、 酸価 2、5 当量/1 0 8 ) 4 0 0 都と 6 - カプロラクトン 6 0 0 都を 2 2 0 でにて 3 時間加熱反応して得られた酸点 200 で(8) - 1.6 0 のポリマー。

• ポリカルポジイミドム

1,5,5 - トリイソプロピル- 2,4 - ジイソ シアナートペンゼンから誘導された平均分 子量約1100のもの。

### • ポリカルポジイミドヨ

158-トリエチル-84-ジイソシアナ -トペンセンから誘導された平均分子量約 2000のもの。

### 実施例 レ

ポリカルポジイミドムおよびボリマームをともにテトラクロルエタンに溶解(50多溶液)し、次いでとれを水平に保つたガラス板上に流し、窒温でテトラクロルエタンを徐々に揮散させ厚さ約100円の乾式フイルムを作製した。とのフィルムの性質の第1要に示すとおりであつた。



も弾性的性質を扱うことがない。

### 実施例 2

ポリカルポジイミドBとポリマーBを100 ℃にて1時間ドライブレンドし、スタリユー 式混練押出機を用いて混練押出後ペレット化 した。とのペレットから射出成形機を用いて 厚さ2 = の各種試験片を成形し、各種の物性 を測定したところ、第2表に示すような結果 を得た。

第2表

	単位	87	¥	比較例
組成				
# 1) - B	部	100	100	100
おりカルポジイミドヨ	部	. 1	5	۰
性質				
引張被斯強度	44	280	800	150
# ・ 伸度	\$	620	670	600
·康乾性	=9	6	5	1 6
耐水性				
240時間	46	260	270	資定不能
720 #	-	200	250	•
引奏被新強度	44	8 2	8 7	. 75
引張永久伸び	*	8 8	5.2	8.5
能劣化性	時間	>800	>800	800

比較例 単位 1 組成 100 100 100 ポリマー A 3 0 盔 1 かりカルポジイミ ドム 305 2 8 6 308 引張破斷強度 3 6 0 3 9 0 276 920 1010 引張破新伸度 1010 1070 1020 耐水性 385 170 1 時間 副宗不能 2 6 0 295 720 #

券 化 性 時間 720以上 720以上 6 引要永久伸び % 25 26 25 敷 券 化 性 時間 >500 >500 20

(注)\*印は、乾式フイルムを100℃にて30分間 (場合の 無処理した値である。

第1表より明らかなように、ポリカルボジイミドを配合した本発明組成物より得られたフィルムは、耐光性が著しく改善されるばか りではなく、機械的強さも大きくなり、しか

### 5. 前記以外の発明者

シガヤが対フシポン対タ909 住所 滋賀県大津市本裏田町1800番雄の1 ス マト は対

氏名 复 本 集